

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11  
**Klasse E**

Dem Unternehmen **F. X. Meiller Slany s.r.o.**  
wird für den Schweißbetrieb in **CZ 274 01 Slany, Netovická 386**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7  
DIN 15018**

Schweißprozesse  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) **135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (vMAG, tMAG)  
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode (Roboter)**

Grundwerkstoffe **S235 - S355 gem. DIN EN 10025 und Bauregelliste  
S690Q gemäß DIN EN 10025-6  
S700MC - DIN EN 10149-2  
Hardox 450**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Pavel Král, geb. am 13.01.1982,  
IWE**

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Thomas Wimmer, geb. am 08.11.1961, EWE  
Tomas Krencil, geb. am 21.10.1981, EWT**

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:  
Martin Kindl, geb. am 29.09.1972, EWT  
Jan Rataj, geb. am 14.07.1992, EWT**

Gültigkeitszeitraum **vom 09.10.2018 bis 08.10.2021**

Bescheinigungs-Nr. **2018 700 0285/E**

ausgestellt am **29. Oktober 2018  
Srom/Bub**

Stellvertretender Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel) **Dipl.-Ing. Schnoy**

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite



GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

**Bemerkungen:** Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen vor für:  
Herrn Král, Herrn Wimmer

Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht nach Element 1218 liegen vor für:  
Herrn Král, Herrn Wimmer, Herrn Kindl

## Verteiler:

1. Antragsteller  
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes  
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle  
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.