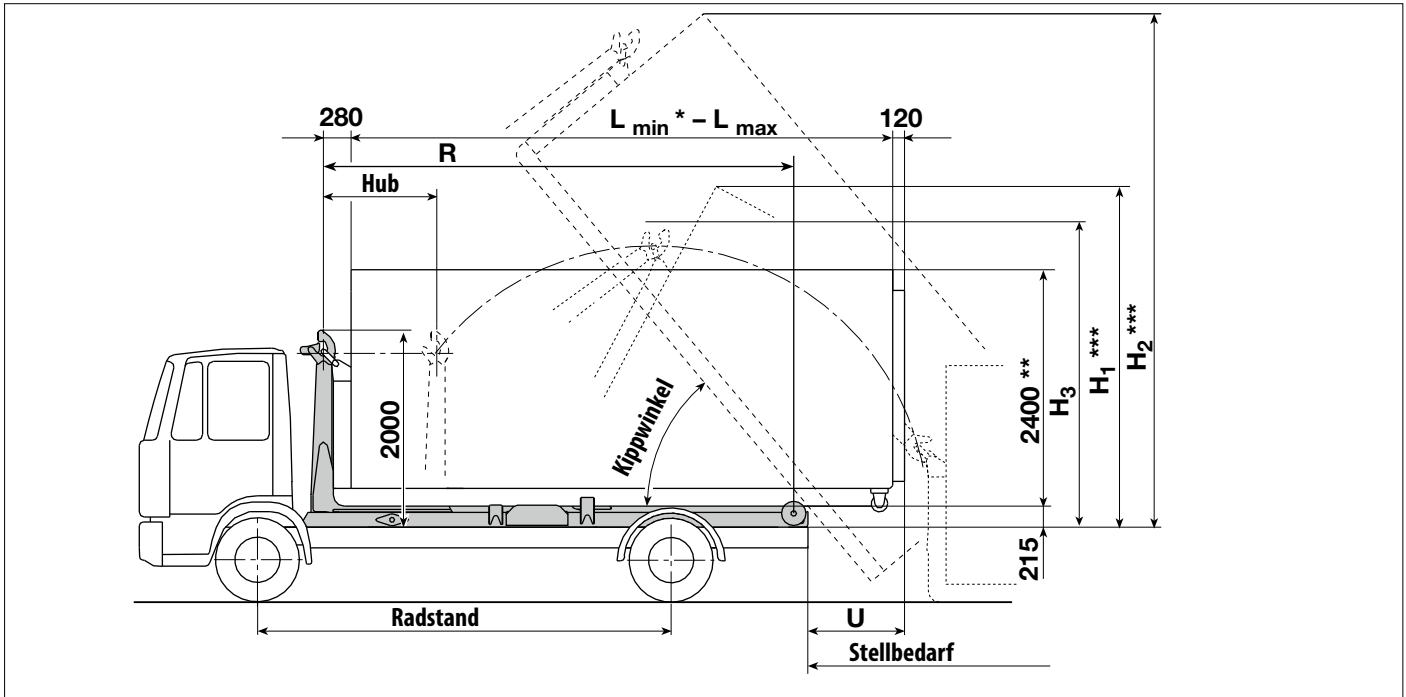




Abrollkipper RK 8.45 - RK 8.55

(nach DIN 30 722-1)



Technische Daten

Technisch mögliche Nutzlast max. 8.000 kg
 einschl. Behälter
 Tatsächliche Nutzlast 5.000 – 8.000 kg
 einschl. Behälter (vom Fahrgestell abhängig)
 für Fahrgestelle mit zul. Ges.-Gew. ab 8.990 – 12.000 kg

Hydraulikanlage:

Fördermenge der Pumpe 60 l/min
 Inhalt des Ölbehälters (nutzbar) 20 l
 Inhalt der gesamten Hydraulikanlage 55 l

Arbeitszeit:

a) Absetzen 24 s
 b) Auskippen 24 s
 c) Aufnehmen / Absenken 16 s

Behälter nach DIN 30 722-1

mit Bügelhöhe 1.570 mm
 optional 1.370 – 1.480 mm
 maximale Behälterbreite gemäß StVZO 2.550 mm
 siehe Behälter-Druckblatt 0395 0651 033 Seite 1
 mobile Behälterpressen nach DIN 30 730
 Sonderbehälter nach Vereinbarung.

* aufgrund des kurzen Behälterüberhangs nur bedingt kippbar
 ** maximale Behälterhöhe ist fahrzeugabhängig und ist so zu wählen, dass gemäß StVZO die Gesamthöhe von 4000 mm bei unbeladenem Fahrzeug nicht überschritten wird.
 *** Höhen ergeben sich bei einem Behälter von 1770 mm Höhe
 **** Gewicht ohne Ölbehälter, Pumpe, Befestigungsteile, Kotflügel, Zusatzausstattung wie z.B. Unterfahrschutz, Achsabstützung, Innenverriegelung usw. Mehrgewichte fahrgestellabhängig.
 Genaue Maß- und Gewichtsangaben erfolgen bei Festlegung des Fahrgestells. Passende Fahrgestelle siehe Fahrzeug-Empfehlungslisten.

Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten!

RK	8.45	8.55													
max. Behälterlänge „L“ [mm] Standard	4500	5500													
min. Behälterlänge „L“ [mm] *)	3750	4000													
Hub [mm]	825	1150													
Abrollkipperlänge „R“ [mm]	4125	4775													
Kippwinkel	50°	50°													
Behälterüberhang „U“ [mm]	630	990													
„H ₁ “ Behälter absetzen [mm] ***)	3240	3530													
„H ₂ “ Behälter gekippt [mm] ***)	4720	5215													
„H ₃ “ Durchschwenkhöhe min. [mm]	2850	3100													
Stellbedarf [mm]	5850	7100													
Radstand ca. [mm]	3600 - 3900	4100 - 4400													
Gewicht [kg] ****)	1100	1150													
max. Betriebsdruck [bar]	300	300													
Leistungsbedarf der Pumpe bei max. Druck [kW]	31	31													
erf. Antriebsdrehmoment der Pumpe bei max. Druck [Nm]	261	261													
Arbeitszeit [s] zum Vorschieben des Behälters bei vollem Hub	3	4													
Arbeitszeit [s] zum Zurückschieben des Behälters bei vollem Hub	2	3													